

拆卸

1. 拆卸轮胎。

规定扭矩:

107.9~127.5N•m(11.0~13.0kgf•m, 79.6~94.0lb•ft)



拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拆卸万向节装配螺栓(A)。

规定扭矩:

32.4~37.3N•m(3.3~3.8kgf•m, 23.9~27.5lb•ft)



- 当处理方向盘时，保持其在中间位置，防止损坏时钟弹簧的内部导线。
- 不要重复使用旧的螺栓。

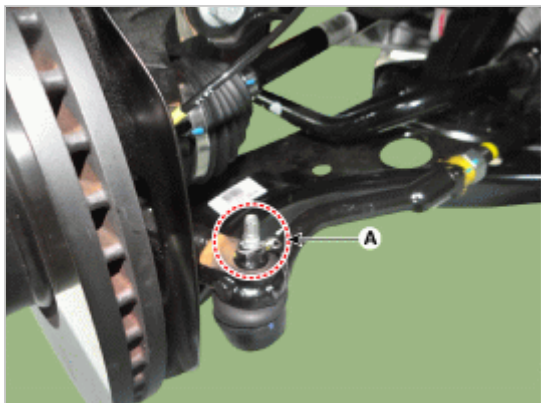
3. 拆卸下盖。

(参考发动机机械系统-“发动机室底盖”)

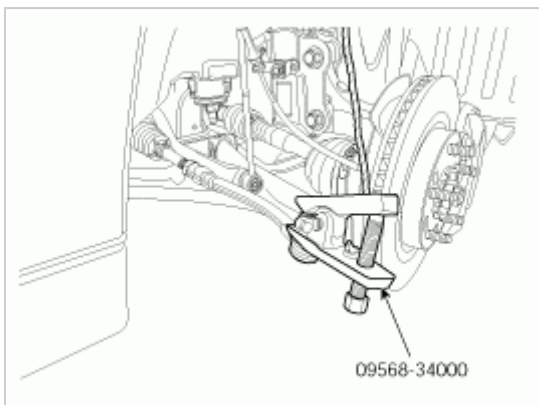
4. 拆卸开口销(A)，并拧下固定螺母。

规定扭矩:

34.3~44.1N•m(3.5~4.5kgf•m, 25.3~32.5lb•ft)



5. 使用专用工具 (09568-34000) 从转向节上拆卸横拉杆末端球节。

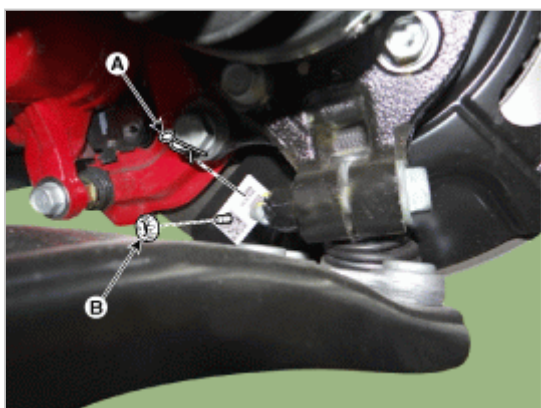


- 使用专用工具时，注意不要损坏下臂球节的防尘盖。
- 拆卸操作时，把专用工具绑在车身上。因为拆卸下臂球节期间专用工具可能掉下造成伤害。
- 如果使用普通工具 (如杆等) 拆卸下臂球节可能损坏外围部件，以此一定要使用专用工具。

6. 拆卸开口销 (A)，并拧下下臂固定螺母 (B)。

规定扭矩：

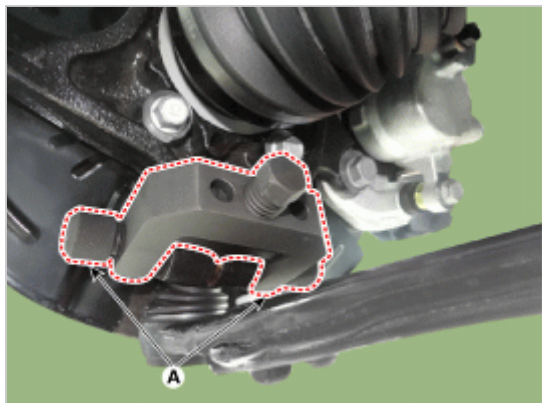
98.0~117.6N•m (10.0~12.0kgf•m, 72.3~86.7lb•ft)



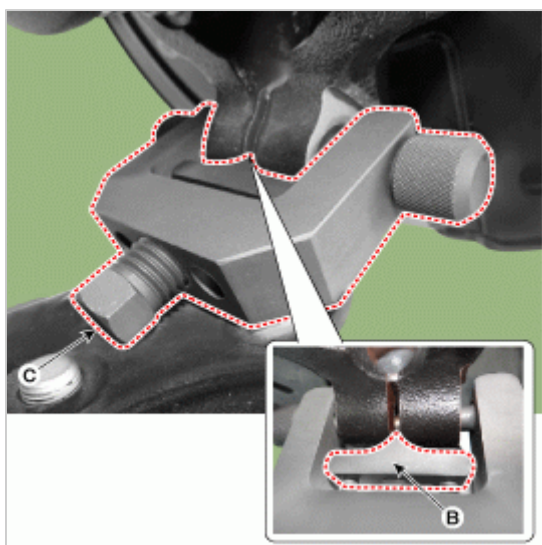
使用专用工具 (0K545-A9100) 从前转向节上拆卸前下臂。

- (1) 从前转向节上拧下固定螺栓后，插入副支架，把副支架螺栓 (A) 穿过螺栓孔并拧紧。

7.



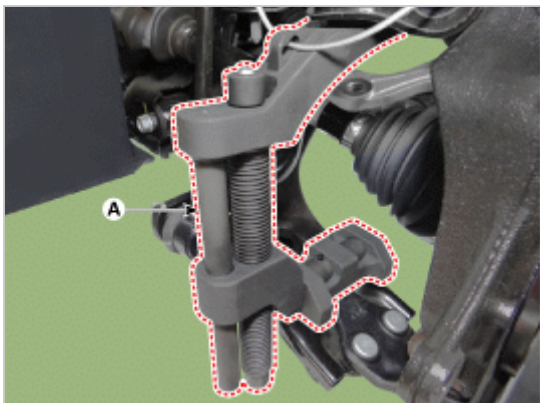
- (2) 在前转向节与副支架螺栓之间插入副支架支撑块 (B)。
- (3) 拧紧副支架支撑块螺栓(C)，以此扩张前转向节的间隙。



- (4) 安装保护钢索(A)。



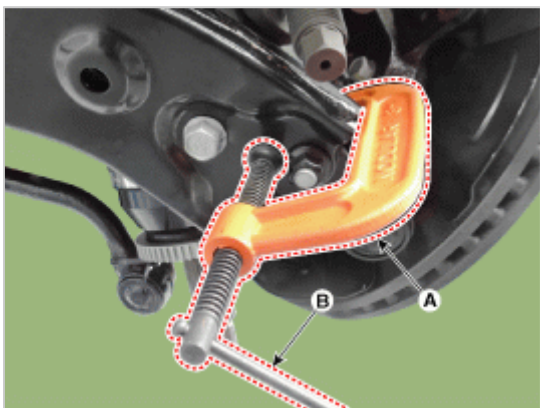
- (5) 在前减振器与下臂之间安装主支架(A)。



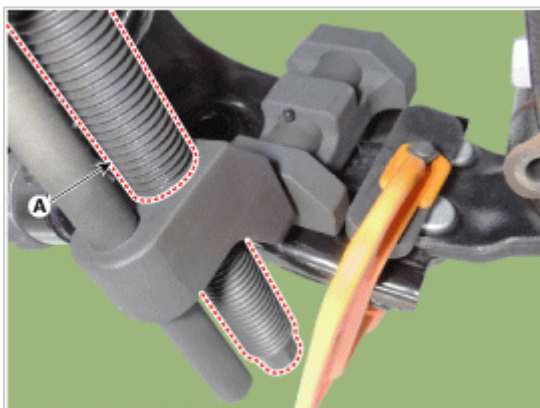
(6) 为防止主支架脱落，在主支架旁边安装固定夹钳(A)。



(7) 安装固定夹钳(A)后，顺时针转动操作手柄(B)，直至固定夹钳固定在下臂上为止。



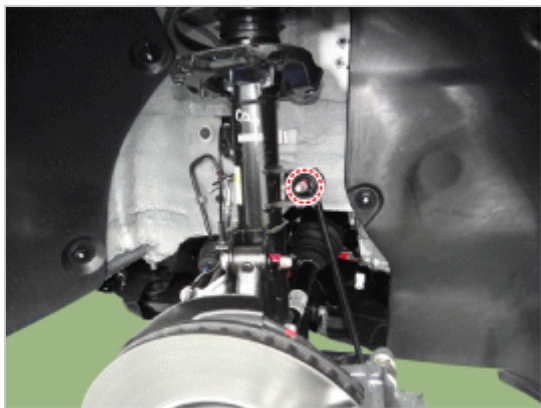
(8) 缓慢拧紧主支架螺栓(A)，并从前转向节上拆卸下臂。



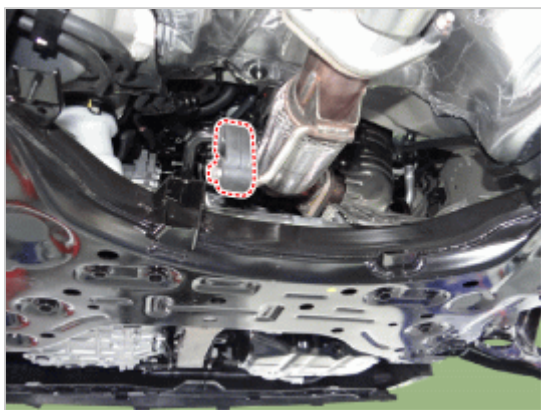
8. 拧下稳定连杆固定螺母(A)。

规定扭矩:

98.0~117.6N•m(10.0~12.0kgf•m, 72.3~86.7lb•ft)



9. 拆卸消音器悬挂。

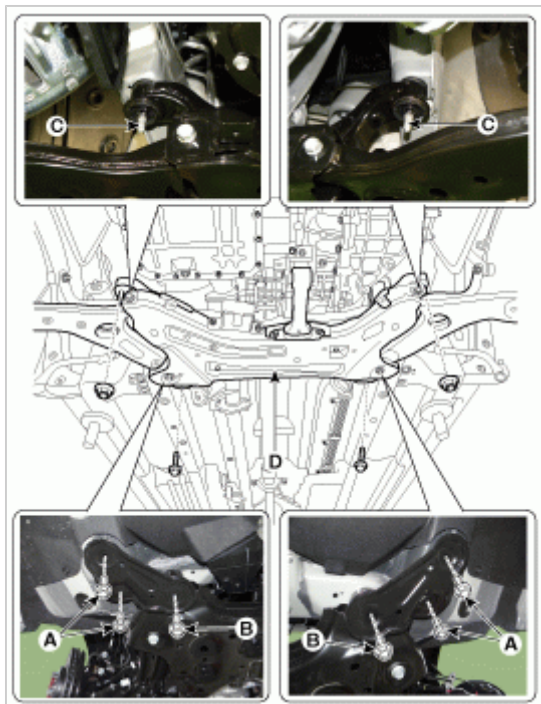


10. 拆卸滚动杆支架。
(参考发动机机械系统-“发动机装配”)
11. 拧下固定螺栓和螺母，并拆卸副车架(D)。
-

规定扭矩:

(A) 44.1~58.8N•m(4.5~6.0kgf•m, 32.5~43.4lb•ft)

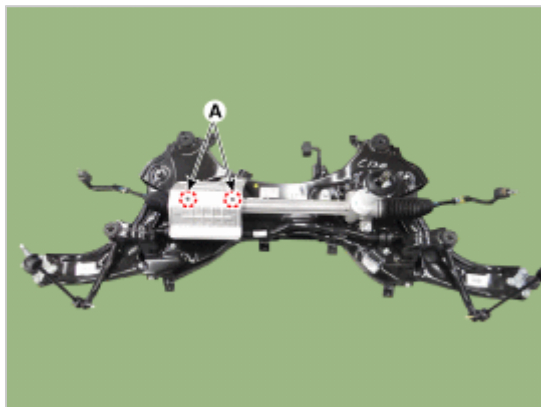
(B, C) 176.5~196.1N•m (18.0~20.0kgf•m, 130.2~144.7lb•ft)



12. 拧下固定螺钉 (A)，并拆卸隔热板。

规定扭矩：

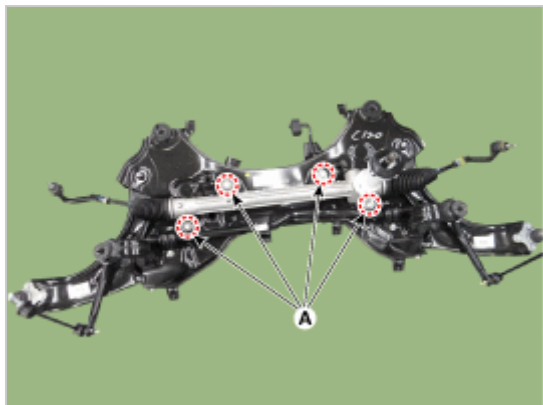
7.8~11.8N•m(0.8~1.2kgf•m, 5.8~8.7lb•ft)



13. 拧下固定螺栓 (A)，并拆卸转向器。

规定扭矩：

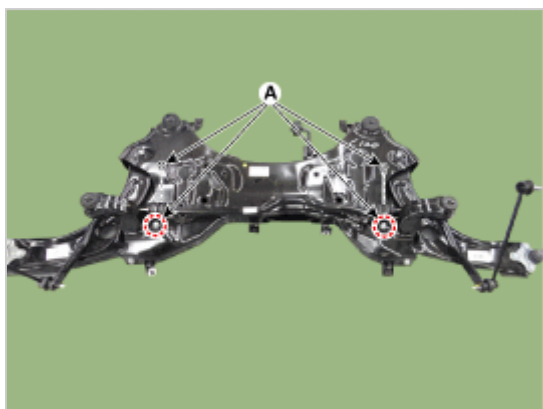
88.3~107.9N•m(9.0~11.0kgf•m, 65.1~79.6lb•ft)



14. 拧下稳定杆固定螺栓(A)，并拆卸稳定杆。

规定扭矩:

49.0~63.7N•m(5.0~6.5kgf•m, 36.2~47.0lb•ft)



15. 按拆卸的相反顺序安装。
16. 检查车轮定位。
(参考轮胎/车轮-“车轮定位”)